

10 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ

Штангенрейсмас подвергнут консервации по варианту ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762. Категория условий хранения — 1(Л) по ГОСТ 15150.

Дата консервации и упаковки « » 20 г.

Подпись лица, ответственного

за консервацию и упаковку _____

Срок консервации 24 месяца.

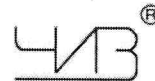
11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие штангенрейсмаса требованиям ТУ 3933-015-74229882-2013 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок - 12 месяцев.

Адрес завода: 454008, г. Челябинск, Свердловский тр-т, 38
Тел/факс: 8(351) 211-60-61, 211-01-91.

ООО НПП «ЧИЗ»



ПАСПОРТ ШТАНГЕНРЕЙСМАС тип ШР-200

(250; 300; 400; 500; 600; 630; 1000; 1600; 2000; 2500)

ТУ 3933-015-74229882-2013

Свидетельство об утверждении типа СИ RU.С.27.280.А №65579
Регистрационный № 67056-17

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Штангенрейсмас типа ШР с отсчетом по нониусу предназначен для измерения и разметки размеров. Значение отсчета по нониусу 0,02мм, 0,05мм и 0,10 мм.

Примеры обозначение штангенрейсмаса с диапазоном измерения от 0 до 250 мм и значением отсчета по нониусу 0,05 мм:

Штангенрейсмас ШР-250-0,05 ТУ 3933-015-74229882-2013

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой погрешности штангенрейсмаса со значением отсчета по нониусу, мм		
	0,02	0,05	0,1
До 250	±0,04	±0,05	±0,05
Св. 250 до 400			
Св. 400 до 630	±0,06	±0,10	±0,10
Св. 630 до 1000	±0,08		
Св. 1000 до 1600	-	±0,15	±0,15
Св. 1600 до 2500		±0,20	±0,20

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 Штангенрейсмас.
- 3.2 Разметочно-измерительная ножка.
- 3.3 Футляр.
- 3.4 Паспорт.

4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Штангенрейсмас допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды (20 ± 10) °С и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре 25 °С.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 5.1 Ознакомиться перед началом работы с паспортом на штангенрейсмас.
- 5.2 Удалить смазку с измерительных поверхностей штангенрейсмаса тканью, смоченной в нефрасе, протереть сухой чистой тканью.
- 5.3 Проверить нулевую установку штангенрейсмаса.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1 Для проверки нулевого отсчета штангенрейсмас устанавливают на поверочную плиту, рамку опускают вниз до соприкосновения измерительной поверхности ножки с плитой; при этом нулевой штрих нониуса должен совпадать с нулевым штрихом шкалы.
- 6.2 При разметке подвижную ножку устанавливают на требуемую высоту, а затем, перемещая вдоль детали, острием ножки наносят риски.
- 6.3 При измерениях подвижную ножку сначала опускают, а затем доводят микрометрической подачей до полного соприкосновения нижней части ножки с проверяемой плоскостью. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 7.1 Хранить изделие в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +25°С.
- 7.2 При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.
- 7.3 Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

8 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 8.1 Поверка штангенрейсмаса — по МП-010-12-2016.
- 8.2 Интервал между поверками - 1 год.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенрейсмас типа ШР - 200
(обозначение)

С 11279
(заводской номер)

соответствует требованиям ТУ 3933-015-74229882-2013 и признан годным к эксплуатации.

-- ДЕК 2019

Дата выпуска « _____ » _____ 20 г.

Подпись лица, ответственного за приемку _____ м.п.

