

7. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

7.1. Условия эксплуатации – УХЛ 4.2. по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35° С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 25° С.

7.2. Штангенциркуль перед измерением необходимо промыть авиационным бензином по ГОСТ 1012-72 или бензином-растворителем по ТУ 38.401-67-108-92, протереть насухо чистой хлопчатобумажной салфеткой и выдержать на рабочем месте не менее 3 часов.

7.3. Перед работой штангенциркулем необходимо совместить нулевые штрихи шкал штанги и нониуса.

Перед началом работы со штангенциркулем с цифровым отсчетным устройством необходимо подключить питание, вставив батарейку, совместить измерительные поверхности губок и кнопкой обнуления выставить на 0.

7.4. Не допускать:

- а) грубых ударов или падения во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- б) царапин на измерительных поверхностях.

Избегать трения измерительных поверхностей штангенциркуля по контролируемой детали.

7.5. Не измерять детали на ходу станка.

7.6. По окончании работы штангенциркуль следует вновь промыть в бензине, протереть насухо чистой салфеткой, смазать антикоррозийным составом и уложить в футляр.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение штангенциркулей должны соответствовать ГОСТ 13762-86.

АО
«СТАВРОПОЛЬСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»



355035, г. Ставрополь,
Старомарьевское шоссе, 15
E-mail: stizinstrument@mail.ru
<http://www.stizinstrument.ru>

Телефоны:
секретарь (8652) 28-02-15
факс (8652) 94-67-58;
24-87-82

Коммерческий директор:
(8652) 94-66-98
(8652) 94-67-42

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ

ОКП 393311

ПАСПОРТ

ШЦК-01.00.00 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Штангенциркуль предназначен для измерения наружных и внутренних размеров.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Тип I II III

2.2. Диапазон измерения, мм

<input checked="" type="checkbox"/> 0-125	<input type="checkbox"/> 0-150	<input type="checkbox"/> 0-250	<input type="checkbox"/> 0-400	<input type="checkbox"/> 0-500	<input type="checkbox"/> 250-630	<input type="checkbox"/> 250-800	<input type="checkbox"/> 320-1000	<input type="checkbox"/> 500-1600	<input type="checkbox"/> 800-2000
-------------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

2.3. Величина отсчета по нониусу, мм 0,1 0,05

3. РЕЗУЛЬТАТЫ КАЛИБРОВКИ

(действительные значения метрологических характеристик)

3.1. Погрешность, мм 0,05 0,1 0,2

Штангенциркуль, заводской номер _____, откалиброван в соответствии с требованиями п.п. 3.3.10; 3.3.11 ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки» и на основании результатов первичной калибровки признан годным для эксплуатации вне сферы распространения государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Оттиск калибровочного клейма

Калибровщик _____

подпись

инициалы, фамилия



Дата выпуска _____

июл 2016

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Штангенциркуль.

4.2. Паспорт.

4.3. Чехол или футляр.

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Полный средний срок службы штангенциркулей – не менее 2 лет.

Критерием предельного состояния является износ элементов штангенциркуля.

5.2. Средний срок сохраняемости не менее 4 лет при условии переконсервации через 2 года.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований паспорта.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода штангенциркуля в эксплуатацию и при продаже через розничную сеть – 12 месяцев со дня продажи.

5.4. Метрологическая служба АО «СТИЗ» зарегистрирована в Реестре аккредитованных метрологических служб на право проведения калибровочных работ под №027028.

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Штангенциркуль подвергнут консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78 и упакован согласно ГОСТ 166-89.

Дата консервации и упаковки _____

Срок консервации – 2 года.