

7.4. Следить за чистой рабочей поверхностью, оберегать линейки от попадания на них влаги, пыли и грязи.

7.5. Хранение и транспортирование линейек должны соответствовать ГОСТ 13762-86.

8. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПРОВЕРКИ

Проверка линейек должна проводиться по МИ 2024-89 ГСИ. "Линейки измерительные металлические. Методика проверки".

Межпроверочный интервал 1 год.

АО "СТАВРОПОЛЬСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД"



355035, г. Ставрополь,
Старомарьевское шоссе, 15
E-mail: stizinstrument@mail.ru
<http://www.stizinstrument.ru>

Телефоны:
секретарь (8652) 28-02-15
факс (8652) 94-67-08
(8652) 29-84-56
Коммерческий директор
(8652) 94-67-42

**ЛИНЕЙКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
ГОСТ 427-75**

ОКП 393631

ПАСПОРТ

Л 150.00 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Линейка измерительная металлическая предназначена для измерения размеров.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Предел измерения, мм

150	300	500	1000
-----	-----	-----	------

2.2. Цена деления, мм 1

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Линейка (партия)

3.2. Паспорт - 1 на партию.

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Полный средний срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния линейек является износ шкал.

4.2. Изготовитель гарантирует соответствие линейек требованиям ГОСТ 427-75 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода линейек в эксплуатацию.

4.4. Изготовитель имеет свидетельство об утверждении типа линейек, который зарегистрирован в Государственном реестре СИ под № 20048-05.

4.5. Метрологическая служба АО "СтИЗ" зарегистрирована в Реестре аккредитованных метрологических служб под № RA.RU.311851.

4.6. Линейки согласно постановления Правительства РФ от 1.12.2009 г. № 982 не подлежат обязательной сертификации.

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Линейки подвергнуты консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78 и упакованы согласно ГОСТ 427-75.

Дата консервации и упаковки -- СЕН 2018

Срок консервации - 2 года

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Предел измерения, мм 300

Количество линейек в партии

Линейки соответствуют ГОСТ 427-75 и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска -- СЕН 2018

Контролер ОТК М.П. ОТК

Проверитель М.П. АЕФ 23

7. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

7.1. Климатическое исполнение УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69. Режим рабочих температур от минус 10° С до плюс 40° С и относительной влажности воздуха - не более 98% при температуре плюс 25° С.

7.2. Перед началом работы ознакомиться с паспортом.

7.3. Перед проведением проверки линейки должны быть протерты салфеткой, слегка смоченной бензином, и выдержаны на рабочем месте не менее 1 часа.